



FLTBM200

Flightline

Drone Battery Case

- **Indestructible, estanca al agua y al polvo**
- Válvula automática de compensación de la presión (mantiene el interior a salvo del agua y equilibra la presión del aire)
- Cierres de doble recorrido fáciles de abrir
- Asas abatibles
- Protectores de candado de acero inoxidable
- Cumple con las normativas sobre equipaje de mano de una selección de líneas aéreas*
- Case con MIL-SPEC fabricado en EE. UU.
- Garantía limitada de por vida
- Polímero patentado HPX²™ superligero (hasta un 40 % más ligero)
- Corte de espuma de precisión para el transporte seguro de baterías de iones de litio para DJI
- Junta tórica estanca



DIMENSIONES

EXTERIOR	21.96 x 13.97" x 7.49 (55.8 x 35.5 x 19 cm)
Padlock Hole Diameter	5/16" (12.7 cm)

MATERIALES

cuerpo	Proprietary Polypropylene Blend
cierre	ABS
anillo de sellado de neopreno	EPDM
cuerpo de compensación	ABS
respiradero de compensación	Hi-Flow Gore-Tex 3 Micron Hydrophobic Non-Woven

COLORES

■ Black

PESO

peso con espuma	8.75 lbs (4 kg)
------------------------	-----------------

LA TEMPERATURA

temperatura mínima	0°F (-17.8 °C)
temperatura máxima	140°F (60 °C)

ACCESORIOS



1500CI
Corrosion Intercept Kit

Pelican

23215 Early Ave • Torrance, CA 90505 USA • Phone: (310) 326-4700 • (800) 473-5422 • Fax: (310) 326-3311
sales@pelican.com • www.pelican.com

Document created on 04-24-24