



## FLTBM600

### Flightline

Drone Battery Case

- **Indestructible, estanca al agua y al polvo**
- Válvula automática de compensación de la presión (mantiene el interior a salvo del agua y equilibra la presión del aire)
- Cierres de doble recorrido fáciles de abrir
- Asas abatibles
- Protectores de candado de acero inoxidable
- Cumple con las normativas sobre equipaje de mano de una selección de líneas aéreas\*
- Case con MIL-SPEC fabricado en EE. UU.
- Garantía limitada de por vida
- Polímero patentado HPX<sup>2</sup>™ superligero (hasta un 40 % más ligero)
- Corte de espuma de precisión para el transporte seguro de baterías de iones de litio para DJI
- Junta tórica estanca



## DIMENSIONES

<b>EXTERIOR</b>	21.96 x 13.97" x 7.49 (55.8 x 35.5 x 19 cm)
<b>Padlock Hole Diameter</b>	5/16" (12.7 cm)

## MATERIALES

<b>cuerpo</b>	Proprietary Polypropylene Blend
<b>cierre</b>	ABS
<b>anillo de sellado de neopreno</b>	EPDM
<b>cuerpo de compensación</b>	ABS
<b>respiradero de compensación</b>	Hi-Flow Gore-Tex 3 Micron Hydrophobic Non-Woven

## COLORES

■ Black

## PESO

<b>peso con espuma</b>	8.60 lbs (3.9 kg)
------------------------	-------------------

## LA TEMPERATURA

<b>temperatura mínima</b>	0°F (-17.8 °C)
<b>temperatura máxima</b>	140°F (60 °C)

## ACCESORIOS



**1500CI**  
Corrosion Intercept Kit

---

**Pelican**

23215 Early Ave • Torrance, CA 90505 USA • Phone: (310) 326-4700 • (800) 473-5422 • Fax: (310) 326-3311  
[sales@pelican.com](mailto:sales@pelican.com) • [www.pelican.com](http://www.pelican.com)

*Document created on 09-19-24*