# 1507
## Air

Las maletas Pelican™ Air constituyen la primera de una serie de importantes innovaciones en materia de ingeniería introducidas por Pelican, la marca líder en el sector de las maletas de seguridad. Durante más de 45 años, Pelican ha diseñado y fabricado las maletas de seguridad más famosas del mundo, pero esto es solo el principio.
Con el lanzamiento de la línea de maletas Pelican™ Air, vamos a redefinir el futuro de la protección a través de una combinación perfecta de ligereza y resistencia.

• Válvula automática de compensación de la presión (mantiene el interior a salvo del agua y equilibra la presión del aire)
• Asa plegable con revestimiento sobremoldeado
• Protectores de candado de acero inoxidable
• Cierres Press and Pull™
• Garantía limitada de por vida
• Polímero patentado HPX²™ superligero (hasta un 40 % más ligero)
• Junta tórica estanca
• Espuma Pick N Pluck™ personalizable por el usuario
• Resistentes al agua, los golpes y al polvo
• Certificación IP67 y MIL-SPEC
• Fabricada en EE. UU.

## CONFIGURACIONES

**1507**
Standard

**1507NF**
No Foam

**1507WD**
With Padded Dividers

**1507TP**
With TrekPak Divider System

**1507WF**
With Foam

## DIMENSIONES

| | |
|---|---|
| **INTERIOR** | 15.15 x 11.38" x 8.52 (38.5 x 28.9 x 21.6 cm) |
| **EXTERIOR** | 16.87 x 14.10" x 9.27 (42.8 x 35.8 x 23.5 cm) |
| **profundidad tapa** | 2.03" (5.2 cm) |
| **profundidad base** | 6.49" (16.5 cm) |
| **profundidad total** | 8.52" (21.6 cm) |
| **volumen interior** | 0.85 ft³ (0.024 m³) |
| **Padlock Hole Diameter** | 0.31" (0.8 cm) |

## MATERIALES

| | |
|---|---|
| **cuerpo** | Proprietary Polypropylene Blend |
| **cierre** | ABS |
| **anillo de sellado de neopreno** | EPDM |
| **cuerpo de compensación** | ABS |

| | |
|---|---|
| **respiradero de compensación** | Hi-Flow Gore-Tex 3 Micron Hydrophobic Non-Woven |

## COLORES

Black | Orange | Silver | Yellow

## PESO

| | |
|---|---|
| **peso con espuma** | 6.43 lbs (2.9 kg) |
| **peso sin espuma** | 5.24 lbs (2.4 kg) |
| **flotabilidad** | 54.00 lbs (24.5 kg) |
| **Master Pack Weight** | 14.78 lbs (6.7 kg) |

## LA TEMPERATURA

| | |
|---|---|
| **temperatura mínima** | 0°F (-17.8 °C) |
| **temperatura máxima** | 140°F (60 °C) |

## ACCESORIOS

**1507TPKIT**
Kit de divisores TrekPak

**1507TPDIV**
Extra TrekPak Dividers

**1506TSA**
Candado TSA

**1500D**
Gel de sílice desecante

**1507AirDS**
Divisores acolchados

**1507AirFS**
Juego de 5 piezas de espuma de recambio

**1500CI**
Corrosion Intercept Kit

**Pelican**
23215 Early Ave • Torrance, CA 90505 USA • Phone: (310) 326-4700 • (800) 473-5422 • Fax: (310) 326-3311
sales@pelican.com • www.pelican.com

*Document created on 07-11-25*